

1. Нитки х/б 40 "Прима" матовые КС ГОСТ 6309-87.
Допускаются нитки х/б 40 "Экстра" матовые, КС, ГОСТ 6309-87. Цвет ниток - см. табл.
2. Срезы Б и В мешка обметать.
3. Концы ниток закрепить за счет обратного хода машины на 10...15 мм или завязать двойным узлом.
4. Марлевая подложка материала поз. 2 должна находиться со стороны поверхности А.
6. Размеры обеспеч. инстр.
7. Остальные ТТ по ОСТ 95 2559-88, ОСТ 895 2606-90.
При этом исправление дефектов путем распарывания швов и повторной их прошивки не допускается.

544/

11

33у

ЕСКД

12 - ИИ 1526-04 ИИ 1706-04

14 - ИИ 30-12-01 ИИ 25-12-01

10 - ИИ 2112-01 ИИ 25-12-01

9 - ИИ 486-90 ИИ 2406-90

8 - ИИ 18.166-92 Подпись 25.2.92

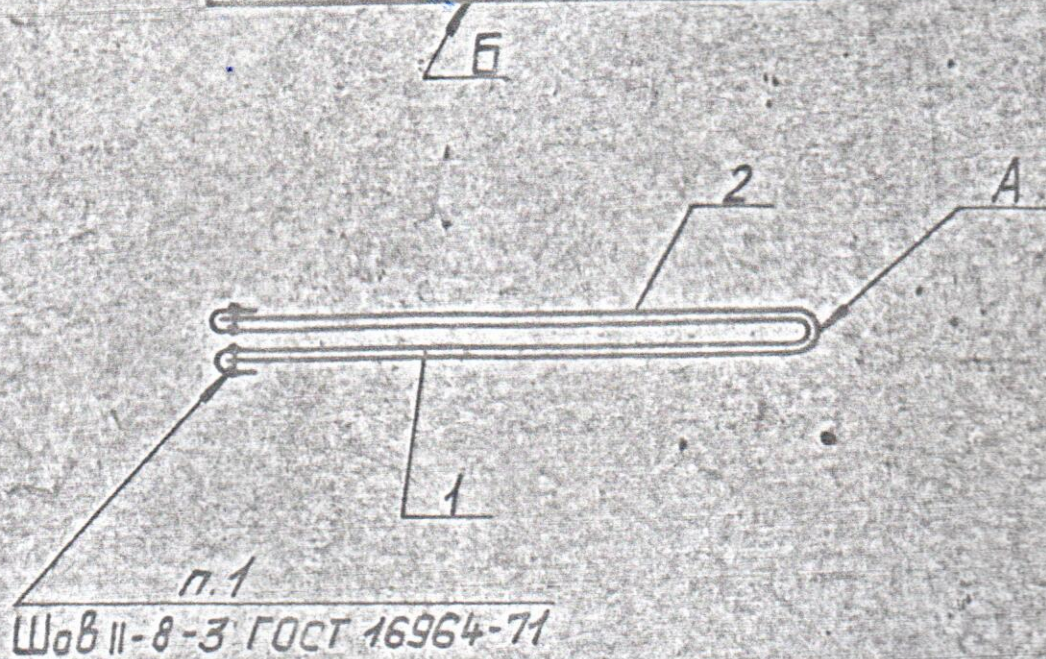
АПДС 13.00.010СБ

И. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
автор		Иванова	25.1.91
проб.		Денисова	25.1.91
контр.		Лукьянова	26.1.91
		Немцова	26.1.91
контр.		Михайлова	30.1.91
т.б.		Григоренко	29.1.91

Мешок
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И. табл.	см.	
В. табл.	табл.	-
лист	листо	4

АПДС13.00.010СБ



Обозначение	L, мм	Масса, г	Цвет ниток	Лист
АПДС13.00.010	150 ± 2	6,5	белый	01
-01	$140 \pm 1,5^{\circ}$ $100 \pm 1,5$	4,5 ^с	черный	01
-02	$75 \pm 1,5$	3	черный	01
-03	$100 \pm 1,5$	4	черный	01

72